

CLS



CLASSIFICATORE DELLE SABBIE
SAND SEPARATOR

CLS - CLASSIFICATORE DELLE SABBIE

Il classificatore delle sabbie è un macchinario usato per la separazione e la classificazione delle sabbie presenti nelle acque reflue di provenienza civile e industriale.

Si compone di:

- una tramoggia di decantazione con una zona di calma
- una coclea opportunamente dimensionata del tipo senza albero interno per l'estrazione, il trasporto e lo scarico delle sabbie
- una canale di trasporto con sezione a U

La miscela di acqua e sabbia viene convogliata all'interno della tramoggia di decantazione attraverso un tronchetto flangiato, qui avviene la decantazione e la sedimentazione sul fondo della vasca delle particelle solide.

La speciale spira trasporta il materiale separato verso la bocca di scarico. L'acqua dissabbiata esce dalla tramoggia mediante un sistema di sfioro collegato ad un tronchetto di scarico flangiato.

La bassa velocità di rotazione e lo speciale rivestimento antiusura fissato sulla canale di trasporto garantiscono un'elevata efficienza e una bassa usura delle parti interne della macchina.

VANTAGGI

- nessuna parte meccanica a contatto con il prodotto
- manutenzione ridotta e basso investimento iniziale
- assenza di supporti intermedi e di estremità
- possibilità di lavaggio delle sabbie prima dello scarico
- macchina totalmente chiusa

CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI

Materiali di costruzione	Carpenteria esterna in acciaio inossidabile AISI304 oppure in AISI316. Elica senza albero interno in acciaio al carbonio ad alta resistenza oppure in inox AISI304-316 materiale antiusura: sul fondo della canale facilmente sostituibile
Velocità di rotazione	5rpm
Potenza installata	da 0,37 a 1,5 KW
Portate in ingresso	fino a 130 m ³ /h
Separazione sabbia	> = 90% di particelle fino a 200 µm
Portata solidi	fino a 1,3 m ³ /h
Lunghezza coclea	variabile

APPLICAZIONI

- Depurazione municipale
- Depurazione industriale
- Industria della carta
- Alimentare
- Conserviera

CLS - SAND SEPARATOR

This machine separates sands by extraction, from wastewater of various nature: municipal, industrial. It is also called sand classifier or sand washer.

It consists of:

- a decantation hopper
- a shaftless screw conveyor, conveniently go into proportion, for extraction, transport and unloading sands
- U-section trough

The wastewater (water + sands) enters the hopper through a flanged inlet: here, decantation and settling of the solid particles takes place on the bottom of the tank.

The special screw conveys the separated material toward the discharging spout. The clean water comes out of the hopper thanks to an overflow system linked to a flanged outlet

The low rotational speed and the special anti-wear covering fixed on the transport section assure a high efficiency and a low wearing of the machine's internal parts.

ADVANTAGES

- no mechanical parts in contact with the sewage
- low erection and maintenance costs
- no hanging bears
- possibility of sand washing before discharging
- completely close machine

MANUFACTURING FEATURES & PERFORMANCES

Building material	External steel structure: stainless steel AISI304 or AISI316 screw: shaftless, high carbon steel or AISI304/AISI316 Anti-wearing covering: on the bottom of the trough, easily replaceable
Screw rotational speed	5rpm
Installed power	from 0,37 to 1,5 KW
Inlet flow rate	up to 130m ³ /h
Sand removal	> = 90% of particles up to 200 µm
Solid flow-rate	up to 1,3 m ³ /h
Conveying length	variable

APPLICATIONS

- Municipal sewage
- Industrial wastewater treatment
- Paper mill
- Food industry

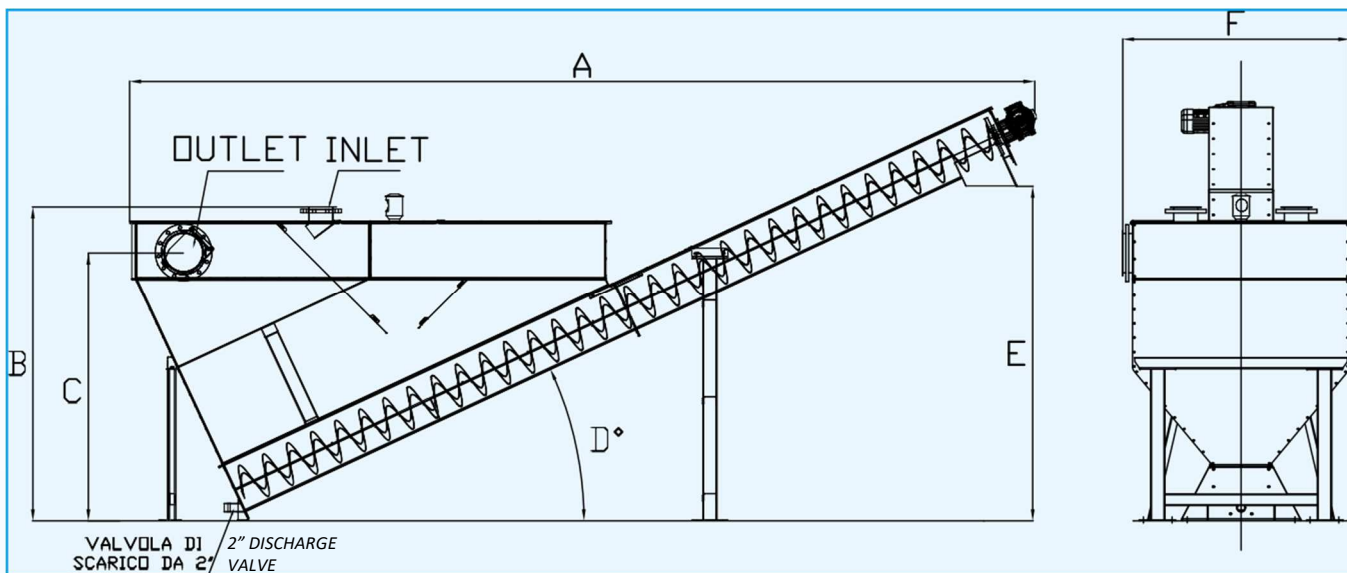


ACCESSORI

- Scivolo di convogliamento allo scarico
- Variatore di velocità di tipo meccanico
- Sistema di insaccamento del materiale estratto in sacco singolo o continuo
- Sistema di lavaggio delle sabbie nella zona di scarico
- Sistema di insufflaggio aria nella tramoggia di decantazione
- Varie dimensioni per i tronchetti di alimentazione e uscita

OPTIONALS

- Conveying slide at the discharge
- Mechanical speed variator
- Bagging system for the removed material in a single or ongoing bag
- Sand washing system in the discharging zone
- Blowing system in the decantation hopper
- Different dimension of the inlet & outlet spouts



DETTAGLI TECNICI / TECHNICAL DETAILS

	A mm	B mm	C mm	D °	E mm	F mm	INLET *	OUTLET *	kW	WEIGHT Kg
CLS 20	4000	1130	950	25°	1500	700	DN 80	DN 100	0,37	540
CLS 30	4470	1430	1150	25°	1585	1065	DN 100	DN 150	0,37	640
CLS 60	4930	1610	1350	25°	1750	1360	DN 125	DN 200	0,37	730
CLS 80	5330	1790	1540	25°	1900	1590	DN 150	DN 200	0,55	1350
CLS 100	6300	2190	1870	25°	2330	1590	DN 200	DN 250	0,55	1750
CLS 130	6400	2330	1985	25°	2330	1805	DN 300	DN 400	1,5	1900

* anche tipo ANSI / ANSI type also

le motorizzazioni possono variare in base alla configurazione di macchina
based on machine configuration, motor power could be different



	FLOWRATE m ³ /h	HOPPER CALACITY m ³	SAND REMOVAL m ³ /h
CLS 20	20	0,4	0,3
CLS 30	30	0,88	0,8
CLS 60	60	1,4	0,8
CLS 80	80	2	0,8
CLS 100	100	3	0,8
CLS 130	130	4	1,3

i dati in tabella derivano da calcoli eseguiti con acqua pulita
data here listed are calculated using clear water



SEFT S.r.l.

Via Aperte, 195 - 41038 San Felice sul Panaro (MO) - Italy

tel. +39 0535 84544 - fax +39 0535 85585

e-mail: seft@seft.it PEC: seftsr@legalmail.it

www.seft.it